

ЧОУ ДПО «УМЦ «БОТ»

**Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования
«Учебно - методический центр» «Безопасность и охрана труда»**

(ЧОУ ДПО «УМЦ «БОТ»)

УТВЕРЖДАЮ

Председатель методического совета

ЧОУ ДПО «УМЦ «БОТ»

В.А. Петров

2020 г.



ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

«ПРОГРАММА ОБУЧЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО И ЭЛЕКТРОТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПЕРСОНАЛА ДЛЯ ПРИСВОЕНИЯ II группы по ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТИ»

**Категория слушателей: производственный не
электротехнический персонал, использующий
при работе электроинструмент, ручные
электрические машины и переносные
электросветильники**

Срок обучения: 72 часа

Форма обучения: очно-заочная

Чебоксары, 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Председатель методического совета

ЧОУ ДПО «УМЦ «БОТ»

В.А. Петров

« 29 » *Июль* 2020 г.



2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ОБУЧЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО И ЭЛЕКТРОТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПЕРСОНАЛА ДЛЯ ПРИСВОЕНИЯ II ГРУППЫ ПО ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТИ

№ темы	Тема	Время изучения темы, час
1	Основные требования по организации безопасной эксплуатации электроустановок.	15
2	Электробезопасность в действующих электроустановках до 1000 Вольт. Производство работ.	20
3	Правила использования защитных средств, применяемых в электроустановках.	10
4	Требования к персоналу и его подготовке.	10
5	Правила испытания средств защиты, используемых в электроустановках.	7
6	Правила освобождения пострадавших от действия электрического тока и оказания им первой помощи.	10
Итого:		72